

TERMINPLAN DES PRÜFUNGSAMTES

Bachelor - Soziale Arbeit Bachelor - Religionspädagogik

SOMMERSEMESTER 2019

vorauss. Mai 2019 genaue Termine s. Aushang	Nachschreibeklausuren vom WS 2018/ 19 mit Einzel-Wiederholungsprüfungen der Mündl. Prüf. des 7. Sem. Korrekturzeit 8 Wochen
15. Juli – 26. Juli 2019	<u>Prüfungswochen (Klausuren/ mündl.Prüfungen/Kolloquia</u> <u>Ende der Korrekturfrist 17. September</u>
20. Februar 2019 20. Februar 2019 20. Mai 2019	Themeneinreichung BA-Thesis SA + RP (Studienende im <u>Juli 2019</u>) Beginn der Bearbeitungszeit der BA-Thesis SA + RP Abgabetermin BA-Thesis SA + RP (Studienende im <u>Juli 2019</u>)
28. Juni 2019 05. Juli 2019 20. Juli – 31. Aug. 2019 31. Aug. 2019	<u>HAUSARBEITEN (6 Wochen Schreibzeit)</u> Stichtag für die Themeneinreichung von <u>Hausarbeiten</u> (betrifft nicht alle anderen Arten von Leistungsnachweisen wie Referate, Portfolios ect.) (= Listeneintrag bei den jeweiligen Dozenten) Abgabe der Themenlisten durch die Dozierenden im Prüfungsamt Bearbeitungszeitraum für Hausarbeiten Abgabe der Hausarbeiten <u>Ende der Korrekturfrist 31. Oktober</u>
15. Juli 2019 01. Aug. 2019 01. Dez. 2019	Themeneinreichung BA-Thesis SA + RP (Studienende im <u>Februar 2020</u>) Beginn der Bearbeitungszeit der BA-Thesis SA + RP Abgabe der BA-Thesis SA + RP
26. Juli 2019	Abschlussfeier

Abgabetermin aller Leistungsnachweise des SoSe 2019

31. August 2019

Ende der Korrekturfrist 31. Oktober

Abgabe der Leistungsnachweise mit Schein:

- stempeln Sie Arbeiten + Schein mit dem Datumsstempel (Stempelautomat beim Studierendenbüro)
- schriftl. Arbeiten, die von ProfessorInnen der Hochschule korrigiert werden, werfen Sie gestempelt in das jeweilige Postfach der DozentInnen

WICHTIG: Folgende Arbeiten bitte immer über das Prüfungsamt abgeben

- **alle Wiederholungsarbeiten**
- Arbeiten mit **Abgabeverlängerung** (Attest)
- von **Lehrbeauftragten**
- **alle Arbeiten der Ergänzungsstudiengänge (7+3) BA-SA, BA-RP**

Alle über das Prüfungsamt einzureichende Arbeiten geben Sie bitte gestempelt im Postfach der zuständigen Sachbearbeiterin ab:

Arbeiten aus dem 1.+ 2.Sem. BA-SA, BA-RP –Prüfungsamt– Susanne Blessing

Arbeiten aus dem 4.- 7. Sem. BA-SA, BA- RP
u. der 7+3 Ergänzungsstudiengänge -Prüfungsamt– Yvonne Marx

BACHELOR – PRÜFUNGEN BA-SA + BA-RP

Bachelor Prüfungen BA-SA+RP	Studierende Juli 2019	Studierende Februar 2020
<u>Themeneinreichung</u> der Bachelor-Thesis	20.02.19	15. Juli 2019
<u>Beginn der Bearbeitungszeit</u> der Bachelor-Thesis	20.02.19 Themeneinreichung = Beginn der Bearbeitungszeit	1. August 2019
<u>Abgabefrist</u> der Bachelor-Thesen	20.Mai 19	1. Dezember 2019

****Bitte beachten Sie:**

- Wenn Sie **das BA-Studium im Juli beenden** :

versehen Sie das Deckblatt Ihres schriftlichen Leistungsnachweises bitte deutlich in der linken oberen Ecke mit dem Schriftzug ABSOLVENT*IN

(Ihre Arbeiten werden bevorzugt korrigiert, da die **Noten dem Prüfungsamt bis spätestens 1. Juli vorliegen sollten.**)

Bitte sprechen Sie die Abgabe der LN mit den jeweiligen Dozierenden ab und reichen Sie die Arbeit über das Prüfungsamt ein.